COLLE BI-COMPOSANT POLYURÉTHANE 60 SEC. TOP PLAST

NOIR

15150416

Impression le 25.11.2026



En bref :

Réparation rapide des plastiques modernes
Séchage en 60 secondes
Ponçage parfait et peut être peinte

Colle bi-composant polyuréthane TOP PLAST
Conçue pour effectuer rapidement la réparation et le collage des plastiques modernes.
Possède une excellente adhérence sur plusieurs types de surfaces telles que les plastiques, le métal, le bois.
Excellente résistance à l'abrasion. **Séchage en 60 secondes**.
Peut-être poncée en quelques minutes grâce à son séchage rapide. Une fois sèche, peut-être peinte avec des sytèmes de peintures modernes.

- Convient aux métaux laqués et non peints, le bois, le verre, la pierre, la marbre
- Séchage en 1 minute et adhérence excellente.
- La surface réparée peut facilement être poncée ou peinte à l'aide d'un système moderne adapté.

APPLICATION
Conçue pour les réparations non structurelles PP, PUR, RIM, RRIM, SMC, TPO, TPE, EPDM et de fibre de verre. Elle offre également une très bonne force de liaison de diverses substances comme l’acier galvanisé, le béton ou encore le bois.

UTILISATION
Afin d'obtenir les meilleurs résultats, il convient d'assurer que la surface reçoive un traitement approprié avant d'effectuer le collage. L'usage d'un dégraissant au préalable permet d'éliminer les poussières et traces de saleté, d'huile ou encore de graisse. Certains matériaux thermoplastiques tels que le polycarbonate, le PMMA, le polypropylène ainsi que le PVC sont prétraités avec un mélange d'ester léger ou d'isopropanol. Les surfaces peuvent être endommagées par l'utilisation de solvants. Nous vous déconseillons donc leur utilisation. Une opération de meulage mécanique est recommandée. Elle permet notamment l'élimination de tous les résidus présents sur la surface ainsi que l'augmentation de la résistance et de la stabilité de la liaison. Les surfaces prétraitées doivent être complètement sèches avant d'y appliquer l'adhésif.

Un conseiller est à votre disposition au 03 20 60 60 00

Toutes informations contenues dans cette fiche ont pour but d'aider et d'informer l'utilisateur. Il appartient donc à l'utilisateur de s'assurer au préalable que le produit convienne à l'emploi qu'il souhaite en faire. Dialann ne pouvant en aucun cas être tenue responsable de l'utilisation du produit.

PGMG SAS - Rue du 8 mai – Zone d’activité du Retuy 62138 VIOLAINES
Tél : +33 3.20.60.60.00 Fax : +33 3.20.60.60.01
contact@dialann.fr www.dialann.fr

CARACTÉRISTIQUES

Unité de vente	Pièce
Conditionnement	La piece
Images	Photos non contractuelles
Désignation commerciale	*Non renseignée*
Aspect	Liquide
Point d'ébullition	(A) >200°C / (B) >300°C

Point d'éclair	(A) 182°C / (B) 205°C
Pression	(A) 0,1 Pa / (B) 0,01 Pa
Densité	(A) 0,97 Kg/L / (B) 1,14 Kg/L
Viscosité	(A) Cinématique : 1546,392 mm²/s ; Dynamique : 1500 mPa.s / (B) Cinématique : 745,614 mm²/s ; Dynamique : 850 mPa.s
Volume	50ML

Autres : Colle bi-composant polyuréthane 60 sec. TOP PLAST

Référence	Nom produit	Unité de vente	Conditionnement
15150415	Transparent	Pièce	La piece
15150416	Noir	Pièce	La piece

Association : Produits conseillés

Référence	Nom produit

Association : S'utilise avec

Référence	Nom produit
15150419	Lot buses courtes pour bi-composant

Association : Produits similaires

Référence	Nom produit



Un conseiller est à votre disposition au 03 20 60 60 00

Toutes informations contenues dans cette fiche ont pour but d'aider et d'informer l'utilisateur. Il appartient donc à l'utilisateur de s'assurer au préalable que le produit convienne à l'emploi qu'il souhaite en faire. Dialann ne pouvant en aucun cas être tenue responsable de l'utilisation du produit.

PGMG SAS - Rue du 8 mai – Zone d'activité du Retuy 62138 VIOLAINES
Tél : +33 3.20.60.60.00 Fax : +33 3.20.60.60.01
contact@dialann.fr www.dialann.fr